

Partner

Kwartalnik wydawany przez Parker Hannifin Sales Poland Sp. z o.o.



Zmieniając filtrację na markę Racor poprawiasz wydajność, redukujesz koszty, zyskujesz pewność i kompletne rozwiązanie!

Oferta Parkera dla rynku części zamiennych pojazdów użytkowych

Od blisko pół wieku Parker Racor jest siłą napędową innowacji i zmian w filtracji dla ciężarówek, autobusów i samochodów dostawczych, ustanawiając nowe standardy, odkrywając lepsze rozwiązania i tworząc nowe możliwości dla swoich klientów – producentów samochodów użytkowych. Teraz korzystamy z naszej najlepszej wiedzy, aby nieść pozytywne zmiany także na rynku części zamiennych.

Parker Racor oferuje użytkownikom kompletne rozwiązania przeznaczone do paliwa, powietrza, oleju i wentylacji skrzyni korbowej (CCV). Nasze komponenty można spotkać na drodze w wielu najpopular-

niejszych markach i modelach pojazdów użytkowych - począwszy od największych, aż po najmniejsze, w tym w wielu pojazdach nowej generacji Euro 6. Oznacza to, że nasi klienci mogą korzystać z kompletnego zestawu zaawansowanych technicznie produktów, pełnej zgodności systemów i bezproblemowego ich działania.

Wszystkie filtry Racor są produkowane w naszych najnowocześniejszych zakładach produkcyjnych w Europie i Ameryce Północnej. Specyfikacja, proces i zapewnienie jakości są zgodne z najwyższymi standardami międzynarodowymi. Każdy produkt Parker Racor dostarczany na rynek części zamiennych jest wykonany z tych samych materiałów, według tych samych specyfikacji projektowych zapewniających najwyższą klasę wydajności, niezawodności i najniższe koszty eksploatacji oraz z tą samą doskonałością inżynierską, co nasze oryginalne wyposażenie.

Dywidzja filtracji Racor (RFDE) firmy Parker udoostępniła ostatnio zaktualizowaną publikację mającą na celu uproszczenie specyfikacji i przybliżenie zastosowania wymiennych elementów filtracyjnych. Zaktualizowany katalog części zamiennych i jednocześnie przewodnik zastosowań „Spare Parts Catalogue – Truck and Bus. Engine and Mobile Filtration EMEA” (FDRB571UK), przeznaczony dla średnich i ciężkich samochodów dostawczych oraz autobusów jest już dostępny.

Katalog części zamiennych, przygotowany jako kluczowe narzędzie i pomoc dla każdej osoby obsługującej klientów na niezależnym rynku części zamiennych przeznaczonych do samochodów użytkowych ułatwia znalezienie idealnych zamienników dla pojazdów takich marek jak Volvo, Mercedes, DAF, Scania, Ford, Iveco, MAN i Renault. Każdy z tych zamienników ma na celu zapewnienie jakości oryginalnego elementu na niezależnym rynku części zamiennych. Wersje wymienne filtrów Racor są identyczne z oryginalnymi pod względem dopasowania, formy, funkcji i osiągnięć.

Katalog, zaprojektowany z myślą o łatwości użytkowania, zawiera kodowanie kolorystyczne danej marki pojazdu, zaś aby ułatwić identyfikację zastosowania komponentu (powietrze, osuszanie, powietrze kabiny, wentylacja skrzyni korbowej, paliwo, oleje lub hydrauliczne filtry kierownicze) wprowadzono piktogramy.

Zapraszamy do odwiedzenia strony z informacjami na temat oferty części zamiennych Racor:

<http://solutions.parker.com/changingfiltration-PL>

Tu też można pobrać katalog części zamiennych. A przy pojawieniu się kolejnej potrzeby wymiany elementów filtracyjnych w Twoim pojeździe zmień filtrację na lepszą! Zmień na markę Racor!



Nowy terminal PT – PAC Parkera przeznaczony do obsługi najnowszych aplikacji sterowania ruchem



Dział Elektromechaniki i Napędów firmy Parker Hannifin wprowadził na rynek nowy PAC terminal (PT). Terminal PT to interfejs człowiek-maszyna (HMI), opracowany na potrzeby bezproblemowej współpracy ze sterownikiem Parker Automation Controller (PAC).

PAC obsługuje sterowanie oraz projekt HMI, natomiast PT jest odpowiedzialny za wyświetlanie osadzonych HMI, jak również za wysyłanie komend wprowadzonych przez użytkownika za pośrednictwem ekranu dotykowego z powrotem do PAC. Terminal PT typu „thin client” znacznie redukuje całkowity koszt systemu w porównaniu do tradycyjnego interfejsu HMI – szczególnie w przypadku łączenia wielu PT z pojedynczym PAC.

PAC firmy Parker to rozwiązanie typu all-in-one w zakresie sterowania, obejmujące funkcjonalność PLC, HMI oraz sterowanie ruchem w jednym urządzeniu. Analogicznie, PAC programowany jest za pomocą jednego zintegrowanego środowiska programistycznego (IDE) o nazwie Parker Automation Manager (PAM).

Firma Parker postanowiła wykorzystać standard programowania sterowników IEC 61131-3 oraz bloki funkcyjne sterowania ruchem PLCOpen. Taki wybór umożliwi projektantom maszyn stosowanie tradycyjnego schematu drabinkowego (LD), jak również korzystanie z najnowszych języków programowania dla sterowników, takich jak język strukturalny (ST), Continuous Function Chart (CFC) i Sequential Function Chart (SFC). Norma IEC 61131-3 wprowadza do automatyzacji przemysłowej możliwości pro-



gramowania obiektowego, oferując możliwość tworzenia własnych bloków funkcji, bibliotek i różnych typów danych. Umożliwia to producentom OEM tworzenie kodu modularnego, który może być ponownie wykorzystany, co znacznie zmniejsza ogólną ilość czasu potrzebną na opracowanie maszyn.

– *Ten sam kod IEC 61131-3 wykorzystany do sterowania logiką PAC PLC jest również używany do sterowania logiką wbudowanego interfejsu HMI, WebVisu – wyjaśnia Christian Ruf, Product Marketing Manager działu sterowników i interfejsów HMI w firmie Parker. – Nie ma konieczności udostępniania tagów, nie istnieją też dodatkowe warstwy logiki w celu umożliwienia komunikacji pomiędzy PLC i HMI – są one całkowicie zintegrowane.*

Podobnie jak tradycyjne interfejsy HMI, WebVisu umożliwia programistom projektowanie interfejsów HMI za pomocą prostych funkcji przeciągnij-i-upuść, takich jak przyciski, suwaki oraz gotowe obiekty typu alarmy i ustawienia. Jednak WebVisu oferuje jeszcze więcej. Umożliwia programistom tworzenie bibliotek związanych z wizualizacją obiektów lub korzystanie z niektórych gotowych obiektów opracowanych przez firmę Parker. To z kolei pozwala znacząco skrócić czas wymagany na opracowanie wspólnych funkcji interfejsów HMI. Użytkownicy mogą również korzystać z gotowych szablonów wizualnych lub tworzyć własne szablony stosowane następnie jako wizualne motywy przewodnie całego projektu lub kilku projektów.

WebVisu czerpie korzyści z możliwości publikacji w sieci web. Dzięki temu możliwe jest połączenie wielu terminali PT z pojedynczym sterownikiem PAC. Ponadto, za pomocą aplikacji Remote Manager (RemoteMgr) firmy Parker, każdy klient zdalny, na przykład przeglądarka lub urządzenie przenośne, jest w stanie w prosty sposób połączyć się z wbudowanym interfejsem HMI poprzez wpisanie adresu IP sterownika PAC i aplikacji docelowej. Narzędzia zarządzania użytkownikami środowiska PAM umożliwiają programistom tworzenie różnych grup użytkowników z różnym poziomem dostępu do funkcji odczytu/zapisu, różnymi ekranami lub konkretnymi obiektami. W ten sposób odpowiednie informacje przekazywane są właściwym użytkownikom.



Terminal PT umożliwia wgląd do sterownika PAC, zachowując wygląd i wrażenie pracy z tradycyjnym HMI przy jednoczesnym wykorzystaniu nowoczesnych technologii zdalnych i konieczności programowania tylko jednego urządzenia. Możliwość dostarczenia jednego rozwiązania i środowiska programistycznego dla logiki PLC, lokalnej i zdalnej wizualizacji HMI, jak również sterowania ruchem sprawia, że sterownik PAC jest rozwiązaniem „all-in-one”, umożliwiającym w prosty sposób tworzenie nawet najtrudniejszych aplikacji i skracającym czas wprowadzania produktu na rynek.

Nowy katalog akumulatorów i chłodziw z dywizji Parker ACDE

Mamy przyjemność zaanonsować pojawienie się nowego katalogu akumulatorów oraz chłodziw Parkera, przeznaczonego dla rynku dystrybucji "Accumulator & Cooler Distributor Catalogue" o symbolu HY10-4082/UK.

Katalog zawiera tylko **produkty standardowe z krótkim czasem** realizacji i został specjalnie przygotowany dla dystrybutorów Parkera na terenie Europy, Bliskiego Wschodu i Afryki. Katalog dostępny jest w trzech wersjach językowych (angielskiej, francuskiej i niemieckiej). PDF z katalogiem jest dostępny na stronie www.parker.com, natomiast wersję drukowaną można zamówić w biurze Parkera.



Poszerzona oferta kompletnych rozwiązań do budowy rurociągów firmy Parker Hannifin to większa elastyczność i oszczędność kosztów



Firma Parker Hannifin poszerzyła ofertę kompletnych rozwiązań do budowy rurociągów (Complete Piping Solutions – CPS) o kontenery techniczne stawiane na terenie budowy i jednostki do płukania gorącym olejem. Dział CPS wspiera planowanie, produkcję i montaż systemów połączeń rurowych. Najnowsze rozwiązania zostały zaprojektowane po to, aby zapewnić użytkownikom końcowym większą elastyczność, oszczędność czasu i kosztów.

Nieustannie wzrasta zapotrzebowanie na kompleksowe rozwiązania systemowe, w tym konsultację na etapie projektowania, produkcję dostosowaną do potrzeb klienta oraz montaż rurociągów. Ponieważ maszyny stają się coraz bardziej wydajne i większe, producenci urządzeń są pod coraz większym naciskiem konkurencji cenowej, oszczędności miejsca i bardziej rygorystycznych wymogów bezpieczeństwa.

Parker Hannifin posiada na świecie wiele ośrodków świadczących usługi w zakresie CPS, gdzie projektuje się duże rury i kołnierze, a wyprodukowane elementy

są montowane w kompletne systemy do różnych zastosowań, w przemyśle, budowie maszyn, budowie pojazdów i statków oraz instalacji elektrowni wiatrowych. Inżynierowie systemowi Parkera rozpoczynają prace od opracowania koncepcji rurociągu dedykowanego do konkretnego zastosowania, obejmującej odpowiednie rysunki i dokumentację. Po wyprodukowaniu kompletne systemy rurowe są dostarczane bezpośrednio na miejsce instalacji i montowane, płukane gorącym olejem i poddawane inspekcji przez specjalistów Parkera – zgodnie z wymaganiami klienta.

Ostatnio wprowadzone do oferty kontenery techniczne uzupełniają program CPS firmy Parker, oferując klientom większą elastyczność. W kontenerach znajdują się wszystkie maszyny montażowe potrzebne do stosowania w przypadku rur o średnicy od 6 do 60 mm po rury, o średnicy zewnętrznej 10 cali (273 mm). Oprócz standardowych konfiguracji, wyposażenie kontenerów Parker może zostać w dowolnej chwili dostosowane do wymogów klienta. Maszyny umożliwiają produkcję wszystkich standardowych złączy (od EO-2, przez F37 typu Parflange, po kołnierze do zastosowań specjalnych), z gwarancją niezmiennie dobrych wyników montażu. Dodatkowo zaletą stosowania kontenerów na terenie budowy jest montaż w miejscu instalacji, dzięki czemu klient oszczędza cenny czas i nakłady związane z transportem.

Wszystkie maszyny montażowe potrzebne do stosowania w przypadku rur o średnicy od 6 do 60 mm po rury, o średnicy zewnętrznej 10 cali (273 mm). Oprócz standardowych konfiguracji, wyposażenie kontenerów Parker może zostać w dowolnej chwili dostosowane do wymogów klienta. Maszyny umożliwiają produkcję wszystkich standardowych złączy (od EO-2, przez F37 typu Parflange, po kołnierze do zastosowań specjalnych), z gwarancją niezmiennie dobrych wyników montażu. Dodatkowo zaletą stosowania kontenerów na terenie budowy jest montaż w miejscu instalacji, dzięki czemu klient oszczędza cenny czas i nakłady związane z transportem.

Jako część poszerzonych usług CPS Parker wprowadził jednostki do płukania gorącym olejem celem oczyszczenia rurociągów i usunięcia zanieczyszczeń przed przekazaniem do eksploatacji. Procedura ta poprawia bezpieczeństwo kompletnego systemu i przyczynia się do skrócenia czasu konserwacji i związanych z tym nakładów finansowych. Nowe jednostki do płukania firmy Parker, napędzane przez sześć silników elektrycznych, mogą czyścić rurociągi o średnicy zewnętrznej do 10 cali (273 mm). Wydajność płukania wynosi 3000 litrów na minutę. W razie potrzeby wydajność można zwiększyć wprowadzając dodatkowe jednostki. Technik serwisowy Parkera pracujący na terenie budowy zadba, aby proces płukania przebiegał sprawnie i szybko.

Dzięki wprowadzeniu do oferty Parker kontenerów technicznych i jednostek do płukania program CPS zapewnia bardziej wydajną produkcję rurociągu, zapewniając użytkownikom końcowym duży stopień elastyczności, jakość montażu i bezpieczeństwo, przy znacznym obniżeniu kosztów.



Parker uzupełnia ofertę bloków zaworowych DBB – podwójne odcięcie i odpowietrzenie, przeznaczonych dla sektora ropy naftowej i gazu, zapewniając szerszy wybór dla klientów

Parker Hannifin posiada obecnie w ofercie kompletny asortyment zaworów zgodnych z wymaganiami API 6A dla głowic eksploatacyjnych i głowic wiertniczych.

Od wielu lat Parker oferuje bloki zaworowe DBB – podwójne odcięcie i odpowietrzenie do łączenia linii procesowych z urządzeniami pomiarowymi, dla maksymalnego ciśnienia roboczego 5000 psi oraz 10000 psi. Dotychczas wersja z zaworem iglicowym była dostępna dla wszystkich trzech ciśnień roboczych (5000 psi, 10000 psi i 15000 psi), natomiast wersja z zaworem kulowym tylko dla 5000 psi i 10000 psi. W odpowiedzi na potrzeby klientów w zakresie odwiertów wysokociśnieniowych firma Parker wprowadziła ognioodporną wersję 15 000 PSI, uzupełniając tym samym asortyment w obu konfiguracjach.

Firma Parker pozyskała nowy materiał uszczelniający i zmodyfikowała głowice zaworów tak, aby zapewnić doskonałe wyniki. Testy PR2 i PSL3 zakończyły się powodzeniem.

Jim Breeze, Kierownik produktu w europejskiej dywizji Parker Instrumentation, wyjaśnia: „Odpowiedzie-

liśmy na rynkowe zapotrzebowanie na bloki zaworowe DBB – podwójne odcięcie i odpowietrzenie na wyższe ciśnienie 15000 psi, co pozwala nam spełnić wszystkie wymagania klientów stawiane takim zaworom”.

Zawory Parker są lekkie i kompaktowe, co ma zasadnicze znaczenie w instalacjach morskich. Zawory można łatwo zainstalować w istniejących instalacjach, przy niższych kosztach produkcji.

Zawory firmy Parker są także przeznaczone do pracy w zintegrowanych systemach ochrony ciśnieniowej (HIPPS) do zabezpieczania ciśnieniowego głowic wiertniczych.

Wszystkie bloki zaworowe DBB – podwójne odcięcie i odpowietrzenie w ofercie Parker zostały poddane badaniom na zgodność ze specyfikacją API 6A przez niezależny podmiot oraz wewnętrzne laboratorium Parker w europejskim zakładzie konstrukcyjno-produkcyjnym



w Barnstaple w Wielkiej Brytanii. Zawory posiadają atest Saudi ARAMCO i spełniają wymagania systemu klasyfikacji materiałowej 9-com.

Więcej informacji o produktach i usługach oferowanych przez Dywizję Instrumentation Parker Hannifin można znaleźć na stronie www.parker.com/ipd.

Dzień Technologii Parkera w firmie Zoeller Tech



W dniu 26 października 2017 roku w firmie Zoeller Tech odbył się Dzień Technologii Parkera zorganizowany dla wszystkich pracowników tej firmy. Na to wydarzenie zostali zaproszeni przedstawiciele fabryki firmy Parker, których produktami zainteresowani byli pracownicy klienta z różnych działów oraz szczebli zarządzania.

Prezentowane produkty oraz technologie były dedykowane do charakteru produkcji firmy Zoeller Tech. Podczas Dnia Technologii zaprezentowane zostały gotowe rozwiązania do aplikacji mobilnych odpowiadających za określone funkcje pracy pojazdów do usuwania śmieci, będących głównym produktem firmy Zoeller Tech. Omówione były rozwiązania w za-



kresie filtracji, zasilania układów hydraulicznych, pneumatyki, elektronicznych systemów sterowania, a także nowych technologii hybrydowych stanowiących połączenie elektromechaniki z hydrauliką.

Cały Dzień Technologii został podzielony na poszczególne bloki tematyczne, w których uczestniczyły tylko osoby zainteresowane daną technologią oraz konkretnym rozwiązaniem. Wydarzenie cieszyło się dużym zainteresowaniem, czego dowodem było uczestnictwo aż około 20 osób na każdym z bloków tematycznych.

Mamy nadzieję, że zorganizowany przez firmę Parker Hannifin Dzień Technologii przyniesie klientowi nowe pomysły oraz rozwój produktów w zakresie najnowszych technologii wykorzystywanych u światowych producentów maszyn komunalnych.

*Jarosław Winogrodzki
Regionalny Kierownik Sprzedaży – Transport*

Parker Hannifin przedstawia nowe narzędzie online do porównywania parametrów filtrów do sprężonego powietrza

Parker Hannifin wprowadził niedawno do użytku nową aplikację online "Parker Energy Saving Calculator", która umożliwia użytkownikom porównywanie parametrów (sprawdzonych przez niezależne instytucje) filtrów do sprężonego powietrza. Narzędzie ma na celu pomóc użytkownikowi w wyborze rozwiązania o najlepszym całkowitym koszcie użytkowania (TCO - Total Cost of Ownership) przy planowaniu nowej instalacji sprężonego powietrza, lub rozważeniu modernizacji już istniejącego systemu. Porównując roczny pobór mocy, koszty energii elektrycznej i roboczo-godzin można jednoznacznie obliczyć TCO.

"Zużycie energii jest zmienną, która ma znaczący wpływ na koszt eksploatacji filtra, ale często jest pomijana. W związku z tym całkowity koszt użytkowania filtra pozostaje ukryty, a ponadto tracony jest duży potencjał oszczędności." – mówi Christopher Nixon, Kierownik ds. Produktów Filtracji w firmie Parker Hannifin. *"Nasz nowy kalkulator oszczędności energii*

ma na celu pokazanie użytkownikowi całkowitych kosztów eksploatacji wybranego przez niego filtra".

Omawiane narzędzie jest łatwe w użyciu, wymagające minimalnej ilości informacji i umożliwia porównanie z dwoma innymi producentami filtrów. Jest ono wstępnie zaprogramowane na podstawie danych z oficjalnej literatury producentów na temat filtrów testowanych zgodnie z ISO 12500-1: 2007, jednak użytkownicy mają również możliwość wprowadzania samodzielnie innych danych.

Pierwszym krokiem czteroetapowego procesu jest wybór filtrów, a następnie wprowadzenie parametrów: "zużycie energii", "roczny czas pracy", "roczne zużycie energii" oraz "koszty energii elektrycznej". Dane te będą następnie analizowane przez system, przedstawiając użytkownikowi kompleksowy przegląd "zużycia energii na rok" i "kosztów energii

rocznie" dla pojedynczego filtra. W ostatnim kroku użytkownik po prostu wprowadza koszty zakupu odpowiedniego filtra i elementu zamiennego, aby aplikacja mogła określić okres spłaty filtra i elementu, umożliwiając użytkownikom zobaczenie najniższego kosztu TCO. Wyniki będą wyświetlane w postaci graficznej, którą można wydrukować i udostępnić współpracownikom.

Nową aplikację online można znaleźć pod adresem www.parkerenergycalculator.com.



KONTAKT

Parker Hannifin Sales Poland Sp. z o.o.

ul. Równoległa 8, 02-235 Warszawa
tel. 22 573 24 00, faks 22 573 24 03
e-mail: warszawa@parker.com
e-mail: parker.poland@parker.com
www.parker.com

DYSTRYBUTOR

